

ZEBRASHEET

ゼブラシート

除染廃棄物仮置場用上部シート

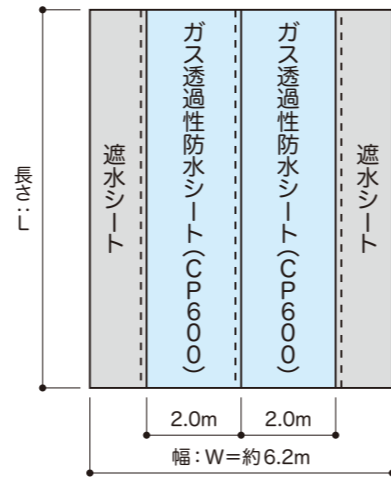


ZEBRASHEET

ゼブラシート

特徴

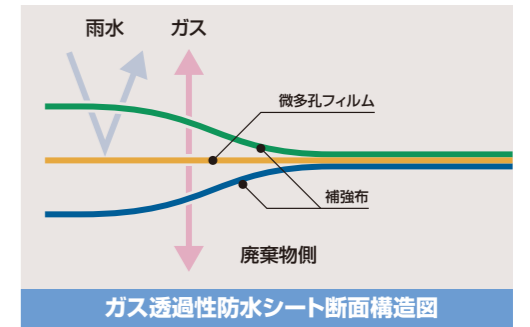
- ガス透過性防水シート（エルベスキャッピングシートCP600）と遮水シート（LLDPE1.5mm）の2種類のシートを工場加工により広幅パネルにしたものです。
- 現場での接合は遮水シート同士の接合（熱溶着）となり、現場接合部においても優れた遮水性能を有しています。
- 表面緑色タイプと黒色タイプの2種類ラインナップしています。



ゼブラシート標準パネル形状図

ガス透過性防水シート（エルベス CP600）

微多孔フィルムの両面に補強布を配した3層構造のシートです。補強布にはPE/PET芯鞘二成分長繊維不織布を用いることによって優れた熱溶着性を備えています。また端部加熱圧縮加工を施すことで、接合部においても高い品質を確保できます。



ガス透過性防水シート断面構造図

項目		物性値	試験方法	
強度等	質量	600g/m ² 以上	JIS L 1908 準拠	
	引張強さ	タテ	1200N/5cm以上	
		ヨコ	925N/5cm以上	JIS L 1908 準拠
	接合部引張強さ	本体同士	185N/cm以上	JIS K 6850 準拠
		本体+遮水シート	150N/cm以上	
貫入抵抗		600N以上	ASTM D 4833 準拠	
耐久性等	貫入抵抗	600N以上	JIS A 1415 WS型促進曝露試験1000h後の貫入抵抗	
	耐水度	2000mmH ₂ O以上	JIS L 1092 低水圧法準拠	
	透湿度	3000g/m ² ・24h	JIS L 1099A-1 法準拠	
	遮光性	95%以上	最終処分場保護マット基準	
	安全性(溶出性)	基準値以下	最終処分場保護マット基準	

工場加工

工場加工時には下表に示す品質管理を行ない、すべての製作パネル毎に検査を実施しています。

検査項目	方法	頻度	報告	
融着条件確認試験	試験融着	接合装置の温度、走行速度、押圧力を調整し、規格値以上となる条件を設定する	作業前、1回/日	融着条件確認試験報告書
	接合部引張試験	試験融着した接合部に対し、引張試験（簡易引張試験機でも可）を実施	1回/日、N=3	
製品検査	原反検査	加工毎に展開した原反に対し、目視により傷、変色、損傷の有無を確認	全加工原反	製品検査成績書
	接合部検査	検査棒挿入検査	全融着部	
		融着による破損の有無を目視確認	全融着部	
製品寸法検査	融着後の製品寸法を測定	各製品(パネル)毎		

遮水シート（LLDPE 1.5mm）

ポリエチレンの特徴である優れた機械特性、耐薬品性、耐久性を保持しながら、HDPE（高密度）に比べ、柔軟性にとんだ遮水シートです。

項目		物性値	試験方法
強度等	厚さ	1.5mm以上	JIS K 6250 準拠
	引張性能	引張強さ	140N/cm以上
		伸び率	400%以上
引裂き強さ		70N以上	JIS K 6252 準拠、19mm切込みなしアングル形試験片、引張速度：50mm/min
安全性(溶出性)		基準値以下	最終処分場遮水シート基準

●試験融着状況



●接合部引張試験状況



●工場加工状況



●工場梱包状況(例)



※現場条件によって変更あり



太陽工業株式会社 国土環境エンジニアリングカンパニー www.taiyokogyo.co.jp

東北支店：仙台市青葉区五橋2-11-1 〒980-0022 TEL022-227-1364
郡山営業所：郡山市緑町1-8-102 〒963-8023 TEL024-983-0160

[事業所] 東京・名古屋・大阪・広島・福岡

- 一級建築士事務所 ●特定建設業者大臣許可(特-23)第381号
- 一般社団法人日本膜構造協会正会員

ユニチカ株式会社 スパンボンド営業部

www.unitika.co.jp

大阪市中央区久太郎町4-1-3 〒541-8566 TEL06-6281-5360